

Отзыв
на автореферат диссертации
Сметанина Сергея Васильевича

«Развитие теоретических и технологических основ прокатки ассиметричных рельсовых профилей на станах с группой тандем»,
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением

В работе предлагается решение вопросов, связанных с разработкой ресурсосберегающих технологий прокатки сложных ассиметричных рельсовых профилей на прокатных станах, которые с 2013 года начали осваивать в нашей стране, – рельсобалочных станах с группой тандем.

Проведенный анализ научной литературы показывает, что несмотря на значительную давность производства трамвайных рельсов в нашей стране (более 75 лет), вопросы напряженно-деформированного состояния металла и энергосиловые параметры при прокатке не изучались. Это не позволяло разработать эффективную технологию для современного прокатного стана с группой тандем. В работах автора диссертации такие вопросы впервые успешно решаются. Следовательно, поставленная цель диссертационной работы Сметанина С.В. – развитие теоретических основ, разработка и внедрение энерго- и ресурсосберегающей технологии прокатки ассиметричных рельсовых профилей на станах с группой тандем, является актуальной, а полученные результаты исследований по трамвайным рельсам, изложенные в диссертации являются новыми и единственными в нашей стране в связи с тем, что трамвайные рельсы производятся только на одном металлургическом комбинате – это АО «ЕВРАЗ ЗСМК».

Особо стоит отметить большое количество проведенных автором натурных исследований на действующем промышленном стане с группой тандем, которые соотнесены с результатами компьютерного моделирования, что позволило изучить и разработать теоретические основы, являющиеся пунктами научной новизны, имеющие большое практическое значение для нашей страны.

Основные результаты и выводы по диссертации соответствуют поставленной цели и задачам диссертации.

Разработанные методы расчета и способы прокатки, опробованные на сложном профиле на трамвайных рельсах, позволили разработать и внедрить на стане с группой тандем в условиях АО «ЕВРАЗ ЗСМК» ресурсосберегающую технологию прокатки других ассиметричных рельсовых профилей, таких как остряковые и усовиковые рельсы, и могут быть эффективно реализованы для разработки новых ресурсосберегающих технологий производства рельсовых профилей, прокатываемых на станах с группой тандем.

По работе имеется замечание: не понятно, чем обоснован выбор частоты вращения горизонтальных валков при прокатке по разработанным скоростным режимам.

Сформулированное замечание не влияет на общую положительную оценку диссертации, которая является законченным научным исследованием, содержит научно обоснованные технологические решения, внедрение которых вносит

Доктор технических наук,
доцент, доцент кафедры
технологий обработки
материалов ФГБОУ ВО «МГТУ
им. Г.И. Носова»

[Handwritten signature]

Наименование специальности, по которой защищена диссертация 2.6.4 (05.16.05)
– Обработка металлов давлением.

Я, Чикишев Денис Николаевич, даю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени доктора технических наук Сметанина Сергея Васильевича и их дальнейшую обработку.

Контактные данные: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова», Адрес: Россия, 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38.

Телефон: 8 (3519) 29-85-25

Электронная почта: d.chikishev@magtu.ru

